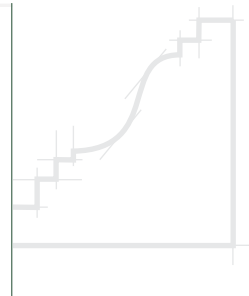


☐ Multifunkcionalni sustavi strojeva za dvo-dimenzionalno i tro-dimenzionalno rezanje stiropora i mnogih drugih materijala



## SUSTAVI ZA REZANJE STIROPORA **SUPERCUT SERIJE**



Rezanje vrućom žicom  
3D rezanje  
Glodanje  
Graviranje  
i mnoge druge funkcije



**SC 100**

**SC 120**

**SC 250**



Strojevi iz Foam CUT SUPER CUT serije su multi funkcionalni - to su kompjuterski sustavi rezanja u različitim profesionalnim primjenama. U standardnoj isporuci uključeni je alat.

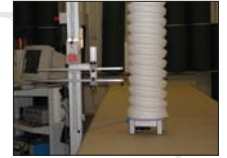
Primjena:

## SUPER CUT serije

### Obrada EPS i XPS materijala



Za rezanje koristi žicu koja se grije do temperature od 300 °C.



3D forme, figure i dijelovi šasije formiraju se vrućom žicom s špicom na vrhu.



Proizvodnja 3D rotaciono simetričnih dijelova, spiralnih stupova s formiranom vrućom žicom na rotacijskoj ploči.

#### EPS ekspanzirani Polystyrol tvrda pjena

EPS dobavljač isporučuje u formi staklenih perla promjera od 0,2 do 3 mm. U proizvodnji oblika pojedinačne čestice povezane su pjenasto. Prirodna boja je bijela. Polystyren se isporučuje u velikim blokovima ili izrezanim pločama. Otpornost ovisi od veličine kuglica od kojih je napravljen.



### Obrada sintetičkih materijala, drva i kartona



3 dimenzionalno glodanje i graviranje od polyurethane pjene (pjena i meko drvo)

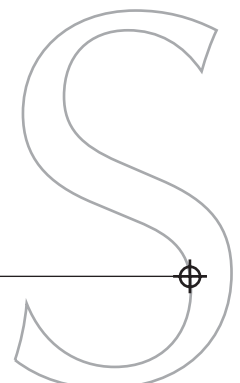
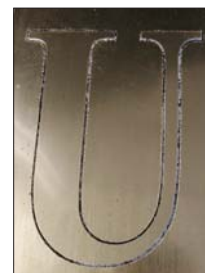


Glodanje i graviranje sintetičkih materijala, kartona i plexiglassa glodalicom (100W) ugrađenom u laganu osovinu glodalice do 3 mm debljine ili glodalicom (500W) do 10 mm debljine (vidi dopunska ponuda)



#### XPS ekstrudirani Polystyren

XPS tvrda pjena izgrađena je od ravnomjernih glatkih ćelija. Osobito je prikladna za proizvodnju plastičnih slova i natpisa, kao i za gradnju modela. Styrodur i Styrofoam su kruti i zapaljivi građevni materijal klase B1, odgovaraju DIN 4102.



Sljedeći standardni dodaci su uključeni u sustav SC serije. Korisnici imaju mnoge mogućnosti za kreativan rad sa EPS i XPS i drugim materijalima.

## Standardni dodaci ili pribor



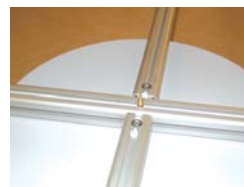
Nosač za oblikovanje spiralnih stupova 30 i 60 cm



Dopunsko napajanje grijača žice S 220V, P:3-15V 40 A



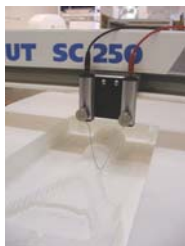
Okretni stol za proizvodnju 3-dimenzionalnih oblika



Križni nastavak za okretni stol za rad s velikim blokovima



Glodalica s nosačem



Nosač za žicu za oblikovanje

Milling axis 200W with mounts for hand milling machine and shaped wire lance

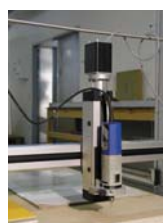
Za model SC i C 250 nudimo sljedeći poseban pribor

## Poseban pribor



Multi stalak za 3 žice

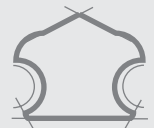
Vretenasta osovina za X osovina glodalice graviranje i rotiranje velikih blokova



Glodalica 500 W



Glodalica za Y i Z osovina sa 500W motorom za glodanje plexi glassa, drva i PVC

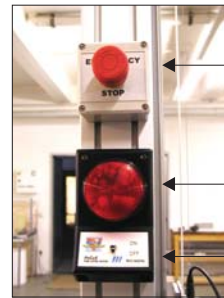


□ Svi strojevi sastoje se od komponenti različitih funkcija i moguće su različite kombinacija njihova spajanja.

## Postavljanje SUPERCUT sustava strojeva



T  
Prikjučna kutija za kontrolu  
topline žice i rotacione ploče



⊕ Sigurnosno isključenje

⊕ Kontrolni displej

⊕ ON/OFF prekidač

⊗ Regulacija



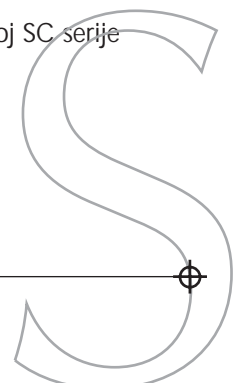
⊗ Podrška sa strane

⊕ Foam block

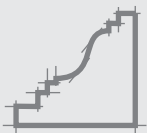
Foam

⊕ Pomični horizontalno klizni radni dio

⊕ Pogled odozgo na stroj SC serije







### Stroj:

Temeljno postolje ovog snažnog stroja sastoji se od konstrukcije profila.

Radni stol se kreće u horizontalnom smjeru.

U standardnoj verziji okvir žice je čelični i opskrbljen je kuglom i zasunom, kreće se u vertikalnom smjeru.

U slučaju opasnosti indikator isključuje sigurnosni prekidač.

Bočno pojačanje.

Sigurnosni OFF prekidač.

Pogonski elementi.

Kontrola i softver:

PC kontrolna kartica ISA duga s software paketom 3.

Grijanje žice:

Ispravljač 2 x 0-40 V / 5 A

Standardni pribor:

Rotirajuća ploča s križnim nastavkom

Podloga žice za oblikovanje, 2 pojedinačna komada od 30 i 60 cm

Nosač žice

Nosač glodalice

Glodalica.

Dokumentacija:

Tehnička dokumentacija i priručnik za instalaciju.

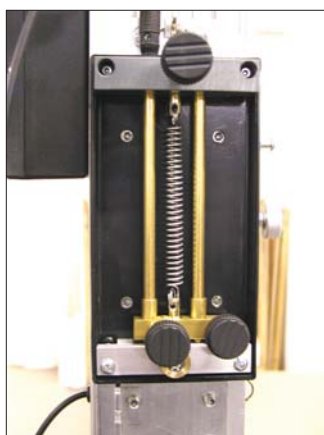
⊕ Element za učvršćivanje glodalice nosač žice i pogona multi žice.



⊕ Poklopac sa sigurnosnim instrukcijama

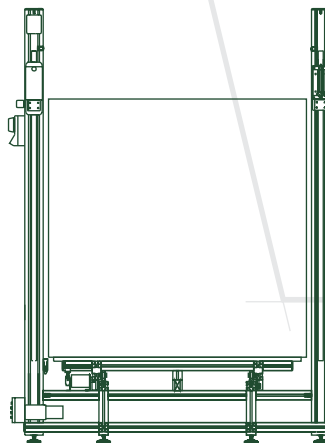
Nosač žice

s prijenosom i kompenzacijom težine upravlja pokretom preko vertikalne Y osovine.

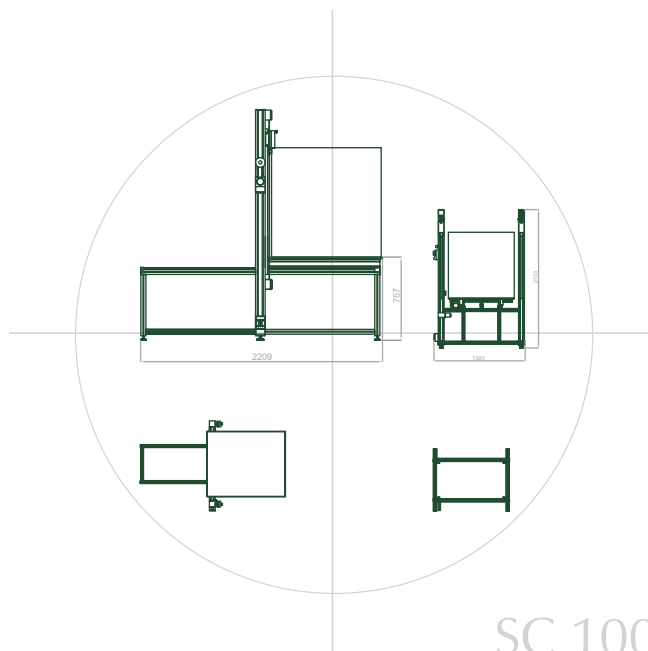


⊕ Nategnuta opruga (otvorena kutija)

⊕ Pogled srijeda na stroj S - serije



Unutar SUPERCUT serije nudimo vam strojeve u 3 standardne veličine:

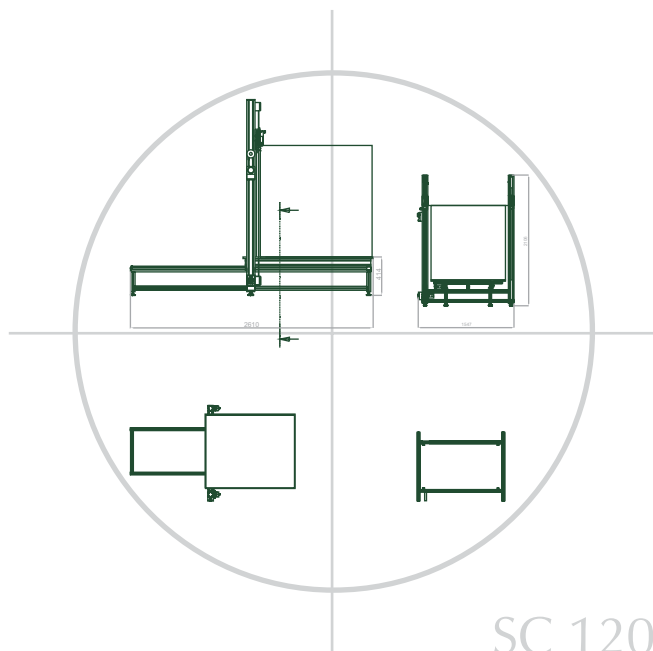


## Tip stroja

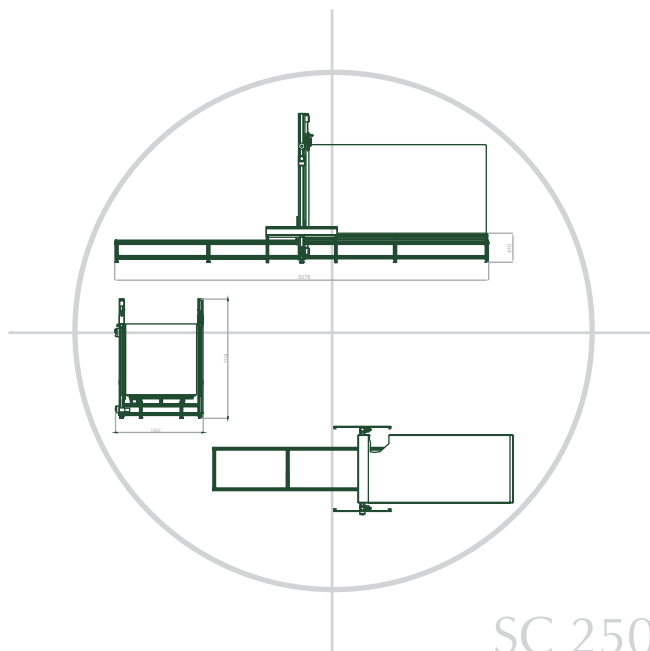
### Tehnička specifikacija za SUPERCUT seriju:

SC 100

Standard pribor	SC 100	SC120	SC 250
Dimenzije strojeva u mm/stopa	2280 x 2000 x 1200 / 7.21 x 3.93 x 6.56	2610 x 2108 x 1547/ 8.3 x 6.7 x 4.9	5680 x 2000 x 2100/ 8.79x 6.56x6.88
Ukupna težina stroja (bez pribora i ispravljača)	75 kg/ 165 pounds	90 kg/ 198 pounds	180 kg / 398 pounds
Radna površina stroja X/visina Y/ duljina rezanja = duljina žice Z u mm / stopa	1000 x 1000 x 1000/ 3.28 x 3.28 x 3.28	1200 x 1200 x 1200/ 3.28 x 3.28 x 3.28	2500 x 1200 x 1200/ 8.2 x 3.94 x 3.94
Temeljni okvir	presjek stroja, aluminijski		
Radni stol	Drvo i aluminijski okvir		
Razmak od pokretnog dijela stola i poda	760mm/2.49feet	520mm/1.7feet	420mm/1.3feet
3 osovine ISA kontrolna kartica	dostupna		
Ispravljač	Primarni 220 V sekundarni 24 V neprekidno djelovanje 3 A kratkoročne operacije (5 min) 5 A izravno dostupno		
Spajanje za 3 smjera	dostupno		
Spajanje naizmjenično električnog sa Y na Z smjer	dostupno		
Software paket 3 16 bit za Windows 95/98 nadzire 2 i 3 osovine	Standard		
Mikro step motor	350 steps/mm, 13.77 steps/ inch		
Ispravljač	220 V, 2 x 0 - 40 V 3 A		
Brzina stroja	Max. 60 mm/sec, 2.34 inches/sec		
Brzina glodanja u PU 100 kg/m3 - max	max 40 mm/sec, 1.56 inch/ sec		
Brzina prijenosa (EPS15)	max. 15 mm/sec, 0.56 inch/sec		
Broj step motora	4	4	4
Glodanje	800 mm / 2.62 feet	1000 mm / 3.28 feet	1000 mm / 3.28 feet
Glodanje	900 mm / 2.95 feet	1100 mm / 3.61 feet	1100 mm / 3.61 feet
Snaga motora	2 A / 1 A (milling axis and turn table unit)	2 A / 1 A (milling axis and turn table unit)	2 A / 1 A (milling axis and turn table unit)
Indikator pokretanja	Standard	Standard	Standard
Napajanje	220 V - 12V/ 1A		
Upute za korištenje	Njemački, Engleski, Španjolski		
Dimenzije kutije za slanje u cm/težina	217 x 147 x 52 cm / 45 kg	240 x 150 x 45 cm / 50 kg	285 x 168 x 46 cm / 60 kg
Dimenzija kutije za slanje u stopama	7.11 x 4.82 x 1.47 feet / 99 pounds	7.87 x 4.92 x 1.64 feet / 110 pounds	9.85 x 5.51 x 1.50 feet / 132.6 pounds
Osovine upravljački kotačići i linijski vodič Nirosta legura	Standard	Standard	Standard
Prijenos sa valjkaste i precizne vodilice	Standard	Standard	Standard
Postolje metalne ploče sa okvirom	Standard	Standard	Standard
Tehnička dokumentacija, crteži i shema stroja	Dostupno	Dostupno	Dostupno
Težina kompenzacija prema postolju	Standard	Standard	Standard
Težina kompenzacija za laganu osovinu glodalice	Standard	Standard	Standard
Kretanje sinkronizirano sa nosačem žice poduprto sa finim čeličnim užetom	Standard	Standard	Standard
Bočno učvršćenje	Standard	Standard	Standard
Nužno demontirati za transport	Ne	Ne	Ne
Prijenos sa okvirom	Standard	Standard	Standard
Okvir AT-WH	Standard	Standard	Standard
Ispravljač za pred formiranu žicu	S: 220V P:3 -15V 40A DC	S: 220V P:3 -15V 40A DC	S: 220V P:3 -15V 40A DC
Rotacijski stol s kablom za spajanje	Standard	Standard	Standard
Rastezljivi križ za TT 800	Standard	Standard	Standard
Osovinu glodalice	Standard	Standard	Standard
Nosač za glodalicu	Standard	Standard	Standard
Glodalica Proxon	Standard	Standard	Standard
Podloga za šiljak za oblikovanje	Standard	Standard	Standard



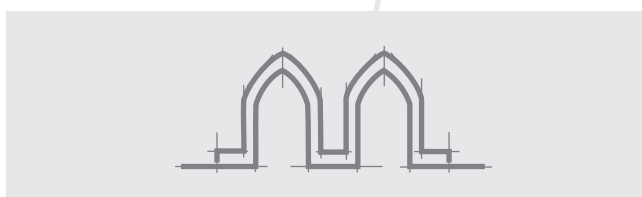
SC 120



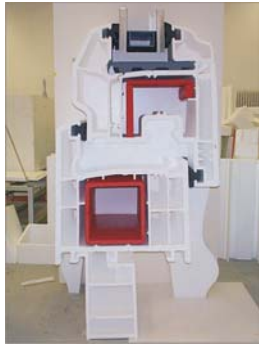
SC 250

Alterativni			
Ispravljač * (Export: USA Canada)	P 110 S 0-110V 6A AC voltage	P 110 S 0-110V 6A AC voltage	P 110 S 0-110V 6A AC voltage
Kontroler * (Export: USA Canada)	Primary 110V or 220V 50-60Hz secondary 24 V continuous operation 6 A DC	Primary 110V or 220 V 50 - 60 Hz secondary 24 V continuous operation 6 A DC	Primary 110V or 220 V 50 - 60 Hz secondary 24 V continuous operation 6 A DC
Kontroler* (Export: USA, Canada)	P 110 - 220 V S 12 V 1,3 A	P 110 - 220 V S 12 V 1,3 A	P 110 - 220 V S 12 V 1,3 A
Ispravljač * (Export: USA Canada)	S: 110V P:3 -12V 30A AC	S: 110V P:3 -12V 30A AC	S: 110V P:3 -12V 30A AC
Razmak od pokretnog dijela stola i poda	ne	760 mm/ 2.5 feet	760 mm/ 2.5 feet
Posebni dijelovi			
Višestruka zica za max 3 žice	ne	Opcija	Opcija
Ispravljač	ne	P: 220V S: 0 - 60V 10A	P: 220V S: 0 - 60V 0 - 10A
Ispravljač * (Export: USA Canada, Caribbean)	ne	P: 110V S: 0 - 60V 10A	P: 110V S: 0 - 60V 10A
Vretenasta osovina za Y i Z sa 500 W motorom za glodanje plexi glassa, drva i PVC	ne	y = 1200 mm / 3.94 feet z = 300 mm / 0.98 feet	y = 1200 mm / 3.94 feet z = 300 mm / 0.98 feet
Vretenasta osovina za X osovina za učvršćivanje radnog stola	ne	1200 mm / 4 feet	2500 mm / 8.2 feet
Mikro step kontrola	ne	2560 steps/mm, 100 steps/inch	2560 steps/mm, 100 steps/inch

Podaci su promjenjivi bez najave!



SC 100 radna površina: 1000 x 1000 x 1000 mm  
 SC 120 radna površina: 1200 x 1200 x 1200 mm  
 SC 250 radna površina: 2500 x 1200 x 1200 mm



## Prednost SUPERCUT sustava strojeva

- multi funkcionalna primjena
- 3-kontrolne osovine
- lagano za utovar (zbog otvorene strukture)
- jednostavan softver za rad stroja
- simulacija rezanja moguća u softveru
- rezanje je rezultat perfektno sinkronizirane mehaničke kontrole
- nadogradnja stroja nije zahtjevna
- postavljanje i instalacija stroja moguća je unutar jednog dana bez stručne pomoći
- optimalna cijena - u omjeru s izvedbom
- totalno jednostavne operacije i kratko vrijeme postavljanja za masovnu proizvodnju
- softver je kompatibilan vektorski baziranim programima kao što su AUTOCAD, CorelDraw ili FreeHand
- Strojevi rade pouzdano, puno godina i gotovo bez održavanja



### Područje primjene:

- izrada natpisa iz EPS ili XPS
- izrada znakova
- izgradnja 3 D modela npr. u auto industriji
- izrada 3 D figura za obilježavanje objekata
- izrada dekorativnih elemenata i potpora
- izrada kalupa
- fasadni elementi, arhitektonski modeli
- posebna pakiranja

Naši proizvodi  
MobilCutter MC-Serie  
SuperCutter SC-Serie  
Profi-Serie  
Manual Cutting Machine  
Turn Table Machine  
Shredder  
Special Accessories &  
Machines for  
Special Applications

ELDA d.o.o.  
Zrinskih 62, 35400 Nova Gradiška  
Nazorova 43/1, 10000 Zagreb  
tel: 01/4880-600  
fax: 01/4880-605  
web: [www.elda.hr](http://www.elda.hr)  
mail: [dario@elda.hr](mailto:dario@elda.hr)